

NO STRIP

Email satinat pentru suprafețe zincate

seria 186

DESCRIERE

NO-STRIP este un email semilucios cu o putere mare de acoperire, indicat în special pentru lăcuirea și protecția suprafețelor din tablă zincată.

Liantul din care este compus, pe bază de polimer stiren-acrilic, asigură o elasticitate optimă, pelicula aplicată devenind deosebit de aderentă și eliminând fenomenele de exfoliere.

Datorită caracteristicilor sale, NO-STRIP se aplică direct pe suprafețele zincate, de obicei într-un singur strat, asigurând totuși o acoperire optimă.

INDICAȚII DE UTILIZARE

Poate fi aplicat pe suprafețe zincate precum rigole, acoperișuri, grilaje, etc.

Poate fi aplicat pe metale feroase tratate cu produs antirugină.

Poate fi aplicat de asemenea pe aluminiu și cupru.

Vopsire ulterioară:

Nu acoperiți NO STRIP cu straturi ulterioare de emailuri sintetice pentru a evita scorjirea.

CARACTERISTICI TEHNICE

-Natura liantului: polimer acrilic

-Masa volumică UNI EN ISO 2811-1: 1,00-1,28 Kg/l (în funcție de culoare).

-Vâscozitatea preparatului UNI 8902: 900 ± 100 cps (vâscozimetru rotațional Rotathinner la 25 °C).

-Uscare (25° C, 65% U.R.): superficială 1 oră; poate fi acoperit cu straturi ulterioare după minimum 24 de ore de la prima aplicare.

*186N670 NO STRIP ALLUMINIO:

*Masa volumică UNI EN ISO 2811-1: $0.91 \pm 0,05$ kg/l

*Vâscozitate UNI 8902: 400 ± 100 cps (vâscozimetru rotațional Brookfield la 25 °C)

PREGĂTIREA SUPORTULUI

Suprafețe zincate, aluminiu și aliaje ușoare:

- Eliminați eventualele straturi de oxizi prin curățare mecanică sau manuală.

- Degresați în mod acurat cu soluții alcaline adecvate sau cu diluat.

- În prezența punctelor de rugină aplicați local un strat de fond monocomponent PRIMER cod. 1630307.

- Eliminați orice urmă de praf și aplicați un strat de NO STRIP pe suportul perfect uscat.

Suprafețe din metal feros:

- Eliminați prin curățare mecanică sau manuală țunderii de laminare care nu sunt perfect aderenți și orice urmă de rugină.

- Eliminați eventualele straturi de vopsele vechi cu aderență slabă și șmirgluiți toată suprafața.

- Degresați suportul cu Diluente Nitro 5170076.

- Ștergeți de praf suprafața, asigurați-vă că suportul este perfect uscat și aplicați 2 straturi de produs antirugină (SATURNO seria 191 sau CROMO K70 seria 194).

- Pe suportul perfect uscat aplicați un strat de NO STRIP.

INDICAȚII PENTRU APLICARE

-Condiții de mediu și suport:

Temperatura mediului: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Umiditatea relativă a mediului: <75%

Temperatura suportului: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Suport uscat.

-Unelte: pensulă, rol din lână cu păr scurt.

-Diluant: Dil. per Smalti Rapidi 5070712.

-Cu pensula și rolul la 3%.

-În mod normal se aplică un strat unic. După cel puțin 24 de ore este posibilă aplicarea unui al doilea strat pentru a asigura acoperirea totală a suportului.

-Curățarea uneltelor va fi efectuată imediat după utilizare cu Dil. per Smalti Rapidi 5070712.

-Consum indicativ: 8-10 mp/l per strat.

VOPSIRE ULTERIOARĂ:

Nu acoperiți NO STRIP cu emailuri sintetice pentru a evita scorjirea.

COLORAREA

Produsul este disponibil în culorile din paletar.

DEPOZITAREA

Temperatura maximă de conservare: +30 °C

Temperatura minimă de conservare: +5 °C

A se păstra în locuri ferite de umiditate.

Stabilitate în recipientele originale, nedeschise, la temperatura adecvată: 3 ani.

INDICAȚII DE SIGURANȚĂ

Valoare limită UE (Dir. 2004/42/EC)

Cat. A/i: vopsele monocomponente cu performanțe ridicate (pe bază de solvent): 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

NO STRIP Conține max.: 500 g/l VOC

Inflamabil. / iritant pentru căile respiratorii. / toxic pentru organismele acvatic, poate provoca efecte negative pe termen lung asupra mediului acvatic. / a nu se lăsa la îndemâna copiilor. / nu respirați vaporii. / Nu aruncați resturile în rețeaua de canalizare. / nu aruncați în mediul înconjurător. Vezi instrucțiunile speciale/fișele informative de siguranță. / în caz de incendiu utilizați extingtori cu spumă, pulbere chimică sau CO2 - nu utilizați apă. / utilizați doar în locuri bine ventilate.

Produsul trebuie transportat, utilizat și stocat conform normelor de igienă și siguranță în vigoare. După utilizare, nu aruncați recipientele în mediul înconjurător, lăsați resturile să se usuce complet și tratați-le ca deșeuri speciale. Pentru informații suplimentare, consultați fișa de siguranță.

REZUMAT DE CAPITOL

Înveliș satinat anti-scorjire pentru suprafețe zincate.

Pe suprafețe pregătite dinainte se aplică învelișul satinat anti-scorjire NO STRIP seria 186, pe bază de rășină stirol-acrilică dizolvată în solvent, într-un singur strat, cu un consum minim de 125 ml/mp.

Furnizare și punere în lucru a materialului € per mp.

NO STRIP

Email satinat pentru suprafețe zincate

seria 186

COLORIFICIO SAN MARCO garantează faptul că toate informațiile din fișa prezentă sunt furnizate pe baza experienței și cunoștințelor sale tehnice și științifice. Compania nu își poate asuma totuși nici o răspundere pentru rezultatele obținute după utilizarea acestora, întrucât condițiile de aplicare nu sunt sub controlul său. Vă recomandăm întotdeauna să verificați dacă produsul este adecvat fiecărui caz în parte. Prezenta anulează și înlocuiește orice fișă precedentă. Pentru informații tehnice suplimentare contactați Serviciul de Asistență Tehnică.